



**ATTESTAZIONE DI NEGATO CONSENSO PER IL CONIUGE NON SEPARATO E I PARENTI ENTRO IL 2°
GRADO ALLA PUBBLICAZIONE DEI DATI DI CUI ALL'ART. 14, D.LGS. N. 33/2013 E S.M.I.**

Il sottoscritto PAOLO PIANA, nato a Milano il 4\4\1979, nella qualità di titolare dell'incarico di componente del Consiglio d'Amministrazione presso la *Fondazione IRCCS Policlinico San Matteo di Pavia*, consapevole delle responsabilità penali e degli effetti amministrativi derivanti dalla falsità in atti e delle dichiarazioni mendaci (così come previsto dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. n. 445 del 28/12/2000), ai sensi e per gli effetti di cui agli artt. 46 e 47 del medesimo D.P.R. n. 445 del 28/12/2000

DICHIARO

- che CHIARA MAPELLI – coniuge non separato – nata a Milano, il 7\11\1979 NON HA CONSENTITO, come è sua facoltà, alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs n. 33/2013 e s.m.i.
- che ELISEO PIANA - parente entro il 2° grado – nato a Casanova Lonati (PV) il 8\9\1945 NON HA CONSENTITO, come è sua facoltà, alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs n. 33/2013 e s.m.i.
- che ANNA CIGNOLI - parente entro il 2° grado - nata a Pinarolo Po (PV) il 7\11\1950 NON HA CONSENTITO, come è sua facoltà, alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs n. 33/2013 e s.m.i.
- che MARCO PIANA - parente entro il 2° grado - nato a Milano il 31\12\1986 NON HA CONSENTITO, come è sua facoltà, alla pubblicazione dei dati reddituali e patrimoniali previsti dall'art. 14, comma 1, lettera f) del D. Lgs n. 33/2013 e s.m.i.

Il sottoscritto Paolo Piana dichiara di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del Regolamento UE n. 679/2016 circa il trattamento dei dati personali, anche con strumenti informatici, e della pubblicazione della presente dichiarazione nella sezione "*Amministrazione Trasparente*" del sito web istituzionale della Fondazione IRCCS Policlinico "San Matteo" di Pavia.

Milano, 6\9\2021

Firma del dichiarante _____



Fondazione IRCCS
Policlinico San Matteo

Sistema Socio Sanitario



Regione
Lombardia